

**Procedura aperta informatizzata per il service di sistemi di disinfezione, armadi di stoccaggio e carrelli di trasporto di strumenti endoscopici flessibili per un periodo di quattro anni da destinarsi a diverse strutture dell'ARNAS "G. Brotzu". Codice CIG 9860002B0B.**

#### **Oggetto del contratto.**

La presente relazione tecnico – illustrativa disciplina la fornitura, la consegna, l'installazione, il collaudo, la formazione e la garanzia con servizio di assistenza full-risk per la fornitura in service della durata di 4 (quattro) anni, di sistemi per il lavaggio e la disinfezione ad alto livello, sistemi di armadi per lo stoccaggio degli strumenti (descritti in elenco nell'allegato A), sistema tecnologico per il controllo e la tracciabilità e disinfezione e carrelli dedicati per il trasporto degli strumenti endoscopici con idonea vaschetta per l'alloggiamento. Tale fornitura dovrà essere comprensiva di tutto il consumabile necessario per l'esecuzione di circa 8000 cicli/anno di reprocessing degli strumenti endoscopici flessibili presenti nell'allegato A dei diversi reparti delle Strutture dell'ARNAS "G. Brotzu".

Gli strumenti richiesti in gara saranno così suddivisi:

- N.2 sistemi di lavaggio e disinfezione ad alto livello, compresi di armadi per lo stoccaggio e sistema tecnologico per il controllo e tracciabilità e disinfezione di n. 17 strumenti presenti in reparto e descritti nell'allegato A, carrello per il trasporto con idonea vaschetta per l'alloggiamento degli strumenti endoscopici. La fornitura dovrà essere comprensiva di tutto il consumabile necessario per la processazione di tutti gli strumenti presenti nella S.S.D. Endoscopia Digestiva del P.O. San Michele;
- N.2 sistemi di lavaggio e disinfezione ad alto livello, compresi di armadi per lo stoccaggio e sistema tecnologico per il controllo e tracciabilità e disinfezione di n.7 strumenti presenti in reparto e descritti nell'allegato A, carrello per il trasporto con idonea vaschetta per l'alloggiamento degli strumenti endoscopici. La fornitura dovrà essere comprensiva di tutto il consumabile necessario per la processazione di tutti gli strumenti presenti nella S.S.D. Endoscopia Digestiva nei locali del P.O. Businco;
- N.1 sistema di lavaggio e disinfezione ad alto livello, compreso di armadio per lo stoccaggio e sistema tecnologico per il controllo e tracciabilità e disinfezione di n.6 strumenti presenti in reparto e descritti nell'allegato A, carrello per il trasporto con idonea vaschetta per l'alloggiamento degli strumenti endoscopici. La fornitura dovrà essere comprensiva di tutto il consumabile necessario per la processazione di tutti gli strumenti presenti nella S.C. Chirurgia Pediatrica del P.O. San Michele.

Il bene deve essere fornito completo di ogni accessorio occorrente per renderlo pienamente funzionante e idoneo all'uso cui è destinato. Quindi la ditta aggiudicataria, anche tenendo conto della configurazione proposta in offerta, dovrà provvedere alla fornitura di quanto si ritenga indispensabile per l'installazione e la corretta e piena funzionalità dei sistemi, anche se non esplicitamente indicato in capitolato.

Tutti i sistemi offerti dovranno possedere i requisiti indispensabili ed essere collocati in opera perfettamente operativi corredati di tutti gli accessori necessari al funzionamento. Le forniture dovranno essere rese



perfettamente operative e includere ogni prestazione necessaria a tale scopo, anche se non espressamente prevista in atti di gara ed in offerta, nei locali destinati. Le forniture saranno soggette all'osservanza di tutte le norme in vigore e che saranno emanate fino al momento della materiale consegna dei beni, senza che eventuali adeguamenti delle apparecchiature alle nuove disposizioni diano all'Appaltatore titolo per pretendere compensi diversi da quelli indicati nell'aggiudicazione.

Il risultato atteso dall'appalto è dato dalla somma dei seguenti sub-risultati, con oneri (anche accessori) a carico del Fornitore:

- consegna, fornitura e posa in opera delle apparecchiature perfettamente funzionanti, in perfetta efficienza;
- consegna e fornitura di tutto il relativo materiale di consumo e dei ricambi;
- esecuzione di ogni eventuale lavoro complementare necessario per l'adeguamento dei locali comprensivo della eventuale fornitura di sistemi supplementari necessari per l'installazione delle apparecchiature a perfetta regola d'arte e secondo le prescrizioni e le opportune specifiche di installazione presenti nei manuali delle singole apparecchiature, nei locali destinatari della fornitura (a mero titolo esemplificativo e non esaustivo i seguenti adeguamenti degli impianti: analisi sulla qualità dell'acqua, installazione eventuali sistemi di filtrazione e addolcimento dell'acqua da effettuare almeno una volta all'anno, allaccio alla linea ACS o fornitura e installazione di preriscaldatore elettrico, compressore, modifiche scarichi acque reflue, realizzazione prese elettriche, realizzazione punti rete etc...). Ogni intervento che richieda certificazione ai sensi del D.M. 37/2008 sarà conseguentemente certificata a cura dell'operatore economico aggiudicatario;
- collaudo tecnico di ogni apparecchiatura fornita;
- mantenimento in perfetta efficienza dell'intera fornitura per tutta la durata contrattuale;
- esecuzione dei servizi di manutenzione "full-risk" e di formazione del personale in modo completo per assicurare il migliore esercizio delle forniture.

Il dettaglio della configurazione e delle funzionalità richieste è riportato nei capitoli successivi.

Le apparecchiature dovranno essere:

- Nuove di fabbrica;
- In produzione;
- Di ultima generazione;

In versione aggiornata al momento della consegna.

L'importo contrattuale complessivo, non superabile, previsto a base d'asta per l'appalto in s'intende comprensivo di tutte le spese, nessuna esclusa, per la fornitura in service delle apparecchiature, del materiale di consumo e per le opere, i servizi e le prestazioni connesse ed accessorie richieste nel capitolato e necessarie per l'installazione e la corretta e piena funzionalità del sistema, anche se non esplicitamente indicate in capitolato.

L'Amministrazione si riserva di non procedere ad aggiudicazione, ovvero di recedere in qualsiasi momento dal contratto sottoscritto, previa formale comunicazione e pagamento delle prestazioni già eseguite, nel caso in cui Consip S.p.A o altre centrali di committenza regionali, rendano disponibili convenzioni di beni equivalenti a quelli

oggetto della presente procedura, a condizioni migliorative in termini di parametri quali – quantitativi, ovvero in tutte le ipotesi di cui alla Legge 135/2012 (Spending Review).

#### **Durata del contratto e progetto di scorporo.**

La durata del contratto è stabilita in 48 mesi a decorrere dalla data di sottoscrizione del verbale di avvio dell'esecuzione del contratto oltre il tempo necessario alla conclusione delle fasi del collaudo con esito positivo. L'Azienda si riserva la facoltà di prorogare il servizio per il periodo strettamente necessario alla conclusione delle procedure per l'individuazione di un nuovo contraente ai sensi e per gli effetti dell'art. n. 106, comma 11, del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i.

L'aggiudicatario, dovrà impegnarsi a mantenere invariato il prezzo unitario di aggiudicazione anche nel caso in cui si rendesse necessaria un'estensione del servizio ai sensi dell'art. 106, comma 1, lett. b) e c) e comma 7, del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i.

L'aggiudicatario si impegna altresì a mantenere invariato il prezzo di aggiudicazione anche nel caso in cui si rendesse necessaria un'estensione o una riduzione della fornitura, ai sensi dell'art. 106, comma 12 del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i.

Dopo il primo anno di vigenza contrattuale è ammessa la revisione dei prezzi, ai sensi dell'art. 106, comma 1 lett. a) del d.lgs. 50/2016 e s.m.i., a seguito di apposita istruttoria condotta dal Responsabile del procedimento.

#### **Progetto di scorporo dell'Ospedale Oncologico "A. Businco".**

Sulla base di quanto disposto dalla L.R. Sardegna n. 24 dell'11 settembre 2020, "Riforma del sistema sanitario regionale e riorganizzazione sistematica delle norme in materia. Abrogazione della legge regionale n. 10 del 2006, della legge regionale n. 23 del 2014 e della legge regionale n. 17 del 2016 e di ulteriori norme di settore", art. 18 "Trasferimento dei Presidi Ospedalieri", "il Presidio Ospedaliero "A. Cao" dell'Azienda Ospedaliera Brotzu è trasferito all'Azienda Socio-Sanitaria n. 8 di Cagliari, con decorrenza dalla sua costituzione ai sensi dell'articolo 47, comma 12" e "in relazione all'esigenza di garantire i requisiti essenziali per il mantenimento della Facoltà di medicina presso l'Università degli studi di Cagliari e delle relative scuole di specializzazione ai sensi della vigente disciplina, il Presidio Ospedaliero "A. Businco" può essere trasferito dall'ARNAS "G. Brotzu" all'Azienda Ospedaliera Universitaria di Cagliari".

Per tale motivo, sulla base di quanto stabilito dalla succitata Legge Regionale, durante l'esecuzione del contratto, il servizio effettuato dall'aggiudicatario presso il P.O. Oncologico "A. Businco" potrebbe essere interamente ceduto, agli stessi patti e condizioni, all'Azienda Ospedaliera Universitaria di Cagliari".

Pertanto al verificarsi di tale trasferimento, l'aggiudicatario dovrà impegnarsi a trasmettere, previa richiesta formale da parte di questa Stazione Appaltante, il valore del servizio effettuato in ogni singolo P.O. costituente l'ARNAS "G. Brotzu".

L'importo comunicato dall'aggiudicatario, costituirà il valore del contratto che verrà sottoscritto con l'Azienda Ospedaliera Universitaria di Cagliari e verrà detratto dal valore del contratto sottoscritto con questa Azienda Ospedaliera.



### **Caratteristiche tecniche minime e configurazione minima delle apparecchiature.**

L'apparecchiatura offerta dovrà essere conforme alle caratteristiche tecniche minime ed alla configurazione indicata e descritta nel presente documento.

Per caratteristiche tecniche e configurazione minima della fornitura si intendono le caratteristiche tecniche e la configurazione di base, minime ed essenziali, che dovranno essere possedute necessariamente dal prodotto offerto dal concorrente, **a pena di non conformità dell'offerta ed esclusione dalla gara.**

Tali caratteristiche tecniche minime e configurazione di base sono precisate di seguito.

- Il prodotto fornito dovrà essere nuovo di fabbrica e di recente fabbricazione, di elevate prestazioni, di ultima generazione, di alta affidabilità, idoneo a consentire quanto richiesto dal Capitolato e compatibile con un livello elevato di protezione della salute e della sicurezza di operatori e pazienti.
- L'apparecchiatura dovrà essere, alla data di presentazione dell'offerta, di ultima generazione presente sul mercato, intendendosi con tale definizione l'ultima versione (*release*) immessa in commercio del modello di apparecchiatura che l'operatore economico partecipante intende offrire fra quelli in produzione ed a disposizione nel proprio listino prodotti.
- La destinazione d'uso deve prevedere specificatamente l'utilizzo in Endoscopia Digestiva e Chirurgia Pediatrica.
- Nel caso in cui la descrizione delle specifiche tecniche indicate si riferisse casualmente, in tutto o in parte, a caratteristiche possedute da prodotti distribuiti da una sola ditta, si deve intendere inserita la clausola "o equivalenti". L'eventuale equivalenza tecnica sarà valutata ai sensi di quanto previsto dall'art. 68 del D. Lgs. 50/2016.
- Tutti i beni forniti dovranno essere corredati dal manuale d'uso previsto dalla normativa vigente in lingua italiana, in duplice copia, di cui una in formato cartaceo e la seconda copia in formato elettronico e su supporto digitale. L'operatore economico deve garantire la fornitura, non temporanea ma in via definitiva, dei codici e delle password relative a tutti i dispositivi forniti. A mero titolo di esempio, sono ricompresi i codici e le password necessarie e utili all'accesso al sistema operativo, ai log files, alla configurazione dei beni, al collegamento con i software e/o altri dispositivi, all'esecuzione delle manutenzioni di primo livello e delle modifiche delle impostazioni di base, etc;
- Il Fornitore dovrà effettuare l'installazione dei beni e verificarne la conformità, la rispondenza alle schede di sicurezza dei beni, e il corretto funzionamento, l'integrità di tutti i beni ed accessori forniti e la rispondenza alle leggi e alle norme tecniche applicabili alla fornitura, con particolare riguardo alle norme sulla sicurezza nei luoghi di lavoro secondo il D.lgs. 81/08;
- Non è comunque ammessa la formulazione di offerte alternative, parziali, equivoche e/o condizionate;
- L'attrezzatura di cui trattasi dovrà essere consegnata nella versione corrispondente all'offerta, conforme alle caratteristiche tecnico – funzionali minime richieste e corredata di quanto indicato in configurazione



minima a pena di esclusione, degli accessori a corredo, e di quant'altro necessario per il corretto e sicuro funzionamento in relazione alla destinazione d'uso;

- Le offerte relative a strumenti che presentino carenze sostanziali rispetto ai requisiti tecnico/funzionali sopra elencati non saranno prese in considerazione in sede di valutazione tecnica e quindi escluse dalla gara;
- Per l'apparecchiatura oggetto della fornitura dovrà, inoltre, essere garantito l'aggiornamento gratuito del/dei software installato/i, se presente, durante tutto il periodo di service;
- Il bene fornito dovrà essere conforme agli standard di qualità e sicurezza previsti dalla normativa nazionale e comunitaria di riferimento. Il Fornitore dovrà, pertanto, garantire, al momento della presentazione dell'offerta, la conformità del bene proposto alle normative CEI (ove previste), alle Direttive di prodotto/Regolamenti e/o ad altre disposizioni internazionali riconosciute. A titolo esemplificativo e non esaustivo, l'apparecchiatura fornita dovrà essere conforme:
  - CND e Registrazione con Numero di Repertorio dei Dispositivi Medici;
  - Marcatura CE secondo Direttiva 93/42/CEE recepita con D. Lgs. n. 46 del 24 febbraio 1997 e alle successive modifiche Direttiva 07/47/CEE recepita con D. Lgs. 37/2010, e dovrà essere conforme a quanto previsto nel periodo transitorio di applicazione del nuovo Regolamento DM 745/2017;
  - alle vigenti disposizioni in materia di sicurezza stabilite nel D. Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 e s.m.i.;
  - alle norme vigenti in campo nazionale e comunitario per quanto attiene alle autorizzazioni alla produzione, alla importazione ed alla immissione in commercio;
  - norme nazionali CEI EN 60601-1 (CEI 62-5), alle norme particolari, secondo i casi, ed alle norme di prodotto applicabili.
  - e alle normative europee:
    - EN ISO 15883-4;
    - EN ISO 15883-5;
    - UNI ISO 14937;

La fornitura in service deve essere comprensiva del materiale di consumo utile per il funzionamento delle apparecchiature offerte (carta chimica, filtri, connettori/raccordi, sale etc.) che permetta di effettuare circa 8000 cicli/anno di reprocessing degli strumenti endoscopici flessibili presenti nell'allegato A dei diversi reparti delle Strutture dell'ARNAS G. Brotzu e dei ricambi necessari senza esclusione alcuna (ad esempio la sostituzione di tutti i ricambi legati alle apparecchiature quali filtri, tubi gas, cavi di alimentazione, ecc.) e di quant'altro indispensabile al miglior funzionamento del sistema.

- Sono inoltre incluse e a totale carico dell'operatore economico aggiudicatario le convalide IQ, OQ e PQ.
- L'operatore economico dovrà dichiarare espressamente nell'offerta che l'apparecchiatura proposta è costruita a regola d'arte ed è conforme alle prescrizioni previste dalla normativa italiana in materia.



La configurazione e le caratteristiche tecnico-funzionali, minime richieste, pena esclusione, sono le seguenti:

**Sistemi per il lavaggio e la disinfezione ad alto livello di endoscopi flessibili (broncoscopi):**

- Efficacia;
- Sicurezza;
- Ergonomia;
- Robustezza;
- Gli alloggiamenti dovranno avere forma e dimensioni adeguati alla tipologia di endoscopi in uso nelle Strutture;
- Processo con utilizzo di acido peracetico con lavaggio a basso dosaggio (Descrivere l'uso, la quantità e la tipologia del disinfettante da utilizzare per ogni ciclo di lavaggio);
- L'aggiudicatario dovrà proporre soluzioni in cui è esclusa la presenza di aldeidi come agente disinfettante;
- Garanzia di efficacia nel trattamento e sicurezza per gli operatori;
- Test di tenuta degli strumenti per l'intero ciclo di lavaggio. A tal fine dovranno essere forniti gli opportuni adattatori per permettere il collegamento alla lavastrumenti degli endoscopi presenti nelle Strutture;
- Sistema di tracciabilità completa con registrazione del ciclo di disinfezione;
- Sistema di controllo del flusso nei singoli canali degli endoscopi per rilevare eventuali occlusioni (prima/durante/dopo il ciclo di disinfezione);
- Dispositivo che consenta il controllo del numero dei cicli di trattamento eseguiti;
- Rispondente alle normative tecniche UNI e ISO di settore (p.es. Conformità alla normativa europea EN ISO 15883-4);
- Temperatura di processo inferiore a 60°;
- Garantire cicli di lavaggio-disinfezione, con asciugatura dei canali, di durata non superiore ai 35 minuti;
- Materiale costruttivo di qualità almeno superiore a acciaio inox AISI 304 o ABS medicale facilmente sanificabile all'esterno, e di facile movimentazione;
- Il sistema deve garantire la non emissione nel locale di lavaggio di elementi/vapori nocivi o anche solo fastidiosi per gli operatori e sono a carico dell'operatore economico aggiudicatario tutte le misure necessarie per scongiurare questa possibilità e per garantire la sicurezza degli operatori stessi;
- Dimensioni contenute e idonee ai limiti di spazio esistenti presso le sedi di installazione (visionabili in sede di sopralluogo obbligatorio);
- Facile e comodo utilizzo, con particolare riferimento alle operazioni di carico e scarico degli strumenti;
- Completo dei cavi e fornitura di tutto il necessario per il corretto funzionamento secondo le specifiche di installazione riportate nel manuale (comprese tutte le eventuali opere connesse di cui all'art.1);
- Completi dei raccordi per la connessione delle principali aziende produttrici di endoscopi da fornire all'occorrenza per tutto il periodo contrattuale. Nell'allegato "A" è elencata la tipologia di strumenti in uso presso le endoscopie. Tutto quanto fornito dovrà essere compatibile con questi strumenti. Nel caso in cui la

fornitura degli strumenti dovesse cambiare durante il periodo del service la ditta aggiudicataria, se necessario, dovrà fornire a titolo gratuito i nuovi adattatori per i test di tenuta;

- Per ogni ciclo il sistema deve stampare la certificazione dell'efficacia del trattamento con l'indicazione dell'identificativo del singolo endoscopio;
- Scarico in fogna dei liquidi al termine dei cicli di lavaggio secondo normative vigenti;
- Sarà onere della ditta aggiudicataria l'installazione delle apparecchiature richieste e di tutte quelle necessarie al funzionamento del sistema nel suo complesso. La ditta dovrà verificare tutti gli impianti necessari al funzionamento delle lavastumenti e verificare la qualità dell'acqua di lavaggio. Se sono necessarie modifiche e/o integrazioni per l'ottimizzazione del trattamento e per garantire la rispondenza alle necessità di funzionamento delle macchine la ditta dovrà prevederli ed installarli a proprie spese.
- Capacità di lavaggio/disinfezione di almeno 1 (uno) endoscopio per ogni sistema di lavaggio;
- Ogni dispositivo proposto dovrà essere composto da vasca singola;
- Gli alloggiamenti dovranno avere forma e dimensioni adeguati alla tipologia di endoscopi in uso nella Struttura;
- Dimensioni contenute e idonee ai limiti di spazio esistenti presso la sede di installazione (mostrata in sede di sopralluogo);
- Si specifica che le forniture del materiale di consumo necessario al funzionamento delle apparecchiature sono intese "on demand": la Stazione appaltante non fornirà spazi per lo stoccaggio dei materiali di consumo se non per quello necessario a garantire sempre l'operatività per l'esecuzione dei reprocessing su richiesta del reparto;
- con una opportuna gestione delle scorte e dei reintegri.
- Sarà quindi onere dell'operatore economico aggiudicatario il costante e puntuale rifornimento del suddetto materiale di consumo e la contestuale fornitura;
- Apparecchiatura di facile utilizzo con particolare riferimento alle operazioni di carico e scarico;
- Alimentazione a rete a 230 V  $\pm$  10%, 50 Hz;
- Completo dei cavi e fornitura di tutto il necessario per il corretto funzionamento secondo le specifiche di installazione riportate nel manuale (comprese tutte le eventuali opere connesse di cui all'art.1);

#### **Sistema di armadi per lo stoccaggio degli endoscopi.**

- N° 4 armadi per lo stoccaggio degli endoscopi così ripartiti:
  - N° 2 armadi per la S.S.D. Endoscopia Digestiva nei locali del P.O. San Michele;
  - N° 1 armadio per la S.S.D. Endoscopia Digestiva nei locali del P.O. Businco;
  - N° 1 armadio per la S.S.D. Ostetricia e Ginecologia nei locali del P.O. San Michele;
- La soluzione proposta deve essere idonea ai limiti di spazio esistenti presso la sede di installazione (mostrata in sede di sopralluogo) e dei limiti di carico solai di cui sopra;
- Sistema di ventilazione e asciugatura dei canali;

- Mantenimento delle condizioni di disinfezione non inferiore ai 6 gg;
- Riconoscimento degli endoscopi con lettore di codice a barre o RFID, QRcode, o similari, sulla base del sistema tecnologico offerto, e connessione al sistema di tracciabilità proposta in gara;
- Completo di sistema di produzione autonoma dell'aria medica e di idonei sistemi di filtraggio ad alta efficienza (HEPA)(n.b. pressione positiva per impedimento ingresso particelle pulviscolo o altro);
- Asciugatura garantita entro 3 (tre) ore dal momento dell'alloggiamento dello strumento;
- Rilevazione in tempo reale di stoccaggio e asciugatura di ogni singolo strumento tramite led;
- Completati dei raccordi per la connessione delle principali aziende produttrici di endoscopi da fornire all'occorrenza per tutto il periodo contrattuale.
- Alimentazione a rete a 230 V  $\pm$  10%, 50 Hz;
- Completo dei cavi e di tutto il necessario per il corretto funzionamento;
- Completo dei cavi e fornitura di tutto il necessario per il corretto funzionamento secondo le specifiche di installazione riportate nel manuale (comprese tutte le eventuali opere connesse di cui all'art.1);

**Sistema tecnologico per controllo e tracciabilità disinfezione e stoccaggio delle sonde proposte in gara.**

Il sistema dovrà consentire la gestione, il controllo e la tracciabilità dei processi di disinfezione e di lavaggio delle sonde endoscopiche, con identificazione delle sonde mediante apposito sistema tecnologico (per es. transponders Tag RF-ID, Qrcode o similari).

**Funzionalità principali del sistema richiesto:**

Verifica in tempo reale dello stato di disinfezione della sonda prima dell'utilizzo sul paziente.

Registrazione dei dati anagrafici delle sonde (marca, modello, n. matricola, etc.).

Archiviazione di tutti i dati relativi ai processi di lavaggio, asciugatura e stoccaggio (per es. n. di matricola della sonda, data, ora, operatore sanitario, macchina utilizzata, tipo di processo, etc.) consentendo la totale tracciabilità e la produzione di reports e registri.

Inventario in tempo reale delle sonde con il relativo stato (disinfettato, in lavorazione, sporco, etc.) ed il numero dei cicli di lavoro eseguiti da ogni singola sonda.

Controllo della sterilizzazione delle singole sonde, in funzione dei tempi di stoccaggio delle stesse.

Il sistema proposto deve potersi interfacciare alla rete LAN attraverso porte di rete RJ45; il sistema proposto deve permettere il backup dei dati e la messa in sicurezza delle informazioni inserite.

I terminali tecnologici di lettura (per es. RF-ID) dovranno essere posizionati anche sulle lavaendoscopi e sugli armadi di asciugatura e stoccaggio delle sonde proposti in gara. Il sistema offerto, quindi, dovrà essere predisposto per l'interfacciamento on-line delle lavaendoscopi e degli armadi di asciugatura e stoccaggio sonde, per l'acquisizione e archiviazione dei parametri relativi ai cicli di disinfezione-asciugatura-stoccaggio. Eventuali realizzazioni dei punti rete necessari per il funzionamento del sistema nella sua totalità, saranno a carico dell'Amministrazione.



I sistemi tecnologici di tracciabilità devono essere forniti anche per identificare gli operatori sanitari (per es. braccialetti RF-ID).

Identificazione univoca di ogni strumento;

Sistema corredato di appositi sistemi hardware e software (tra cui per esempio: pc, monitor, ecc.) necessari per la corretta gestione e consultazione dei dati inseriti.

**Carrelli per il trasporto degli endoscopi con idonee vaschette per l'alloggiamento degli endoscopi in grado di mantenere la disinfezione degli strumenti durante il trasporto.**

N. 3 carrelli idonei al trasporto degli endoscopi con idonea vaschetta per l'alloggiamento della strumentazione endoscopica In grado di mantenere la disinfezione degli strumenti durante il trasporto così ripartiti:

N. 1 carrello per la S.S.D. Endoscopia Digestiva nei locali del P.O. San Michele;

N. 1 carrello per la S.S.D. Endoscopia Digestiva nei locali del P.O. Businco;

N.1 carrello per la S.C. Ostetricia e Ginecologia nei locali del P.O. San Michele;

**Le ditte potranno offrire anche apparecchiature con un contenuto di componenti e di tecnologia superiori a quanto specificato, purché rispondente al capitolato. Le offerte multiple, incomplete, condizionate o equivoche non saranno quindi considerate valide e daranno seguito all'esclusione della ditta dalla gara.**

#### **Servizi connessi alla fornitura.**

Consegna ed installazione. Termini.

Le apparecchiature/attrezzature devono essere consegnate, salvo diversa indicazione, presso:

Azienda di Rilievo Nazionale ed Alta Specializzazione "G. Brotzu" P.O. San Michele.

Magazzino Cespiti;

Piazzale A. Ricchi, 1 – 09134 Cagliari (Italia)

Azienda di Rilievo Nazionale ed Alta Specializzazione "G. Brotzu" P.O. Businco.

Magazzino Cespiti;

Via Jenner, 09121 Cagliari (Italia);

Dal lunedì al venerdì (escluso festivi), dalle 8.00 alle ore 12.00.

I beni dovranno essere consegnati franco magazzino con i relativi documenti di trasporto.

La consegna e l'installazione delle apparecchiature oggetto della presente fornitura, in modo che le stesse siano funzionali e possano essere collaudate, dovrà avvenire entro e non oltre 45 giorni solari e consecutivi dalla data di emissione dell'ordine di fornitura. Decorso tali termini si procederà all'applicazione delle penali, all'eventuale risoluzione del contratto e allo scorrimento della graduatoria di merito finale. I luoghi di esecuzione della fornitura verranno indicati al momento dell'emissione dell'ordinativo di fornitura.

L'installazione dovrà avvenire in modo da limitare le interferenze con il Reparto interessato e comunque consentendo allo stesso di poter normalmente funzionare durante l'esecuzione delle installazioni stesse.

I beni dovranno essere consegnati con i relativi documenti di trasporto.

Il fornitore deve provvedere a proprie spese al ritiro e allo smaltimento del pallet utilizzati per la consegna dei prodotti. L'imballo che a giudizio del personale dell'Arnas presentasse difetti, lacerazioni o qualsiasi traccia di



manomissione, sarà rifiutato e la ditta fornitrice dovrà provvedere al ritiro a proprie spese, nonché alla loro immediata sostituzione. Nessun onere aggiuntivo sarà riconosciuto per imballaggio e trasporto, quand'anche effettuato per consegne urgenti.

La fornitura dovrà corrispondere alle quantità richieste, eventuali eccedenze in più non autorizzate, non saranno riconosciute, pertanto non pagate.

In caso di inosservanza delle prescrizioni contrattuali, l'Amministrazione, previa contestazione, avrà diritto di dichiarare risolto il contratto con propria Deliberazione, senza ulteriore diffida o atto giudiziale. Saranno a carico della Ditta inadempiente ogni spesa o danno derivante dalle inadempienze, con risarcimento da detrarsi da eventuali altre somme a credito della Ditta stessa.

Si precisa, inoltre, che ogni prodotto fornito deve essere corredato delle necessarie informazioni per garantire la corretta e sicura utilizzazione/installazione e per consentire l'identificazione del fabbricante/produttore. L'etichettatura e le istruzioni per l'uso devono essere redatte in lingua italiana e rispettare le normative vigenti, riportando la destinazione d'uso prevista necessaria all'utilizzatore, le eventuali controindicazioni e precauzioni da prendere.

La consegna ed installazione della fornitura si intende accettata con riserva, sino all'espletamento di tutte le operazioni di collaudo con esito positivo, compreso il corso di formazione del personale.

Ricevuto l'Ordinativo di Fornitura, il Fornitore dovrà darne riscontro all'ARNAS comunicando la data di consegna prevista che dovrà comunque rispettare il termine massimo stabilito, salvo diverso accordo tra le parti. Resta inteso che la Data di Consegna comunicata dal Fornitore è perentoria e che eventuali ritardi saranno computati a partire da tale data.

Non sono ammesse consegne parziali di quanto oggetto della Richiesta di Consegna, salvo diverso accordo scritto tra il Fornitore e l'ARNAS "G. Brotzu".

Al termine delle operazioni di consegna, il Fornitore dovrà procedere, dopo il montaggio, alle operazioni di installazione sia delle apparecchiature sia degli eventuali dispositivi e impianti accessori pena l'applicazione delle penali di cui all'articolo relativo del presente documento.

Sarà onere della ditta aggiudicataria l'installazione delle apparecchiature richieste e di tutte quelle necessarie al funzionamento del sistema nel suo complesso.

Inoltre, la ditta dovrà verificare tutti gli impianti necessari al funzionamento dei sistemi di lavaggio/disinfezione/asciugatura e stoccaggio e verificare lo stato attuale, compresa la realizzazione delle eventuali opere connesse di cui all'art. 1. Si ribadisce che se per il corretto funzionamento delle apparecchiature fossero necessarie modifiche e/o integrazioni impiantistiche di cui all'art. 1, per la corretta installazione, per l'ottimizzazione del trattamento e a garanzia della rispondenza alle necessità di funzionamento delle macchine, la ditta dovrà prevederli ed installarli a proprie spese.

L'installazione, la messa in funzione e conseguentemente il collaudo funzionale, a totale carico dell'aggiudicatario, dovranno essere conclusi come termine ultimo entro 20 giorni dalla data della consegna, salvo accordi diversi con ARNAS.

Al termine delle operazioni di installazione il Fornitore può procedere al collaudo secondo quanto previsto al punto successivo.

### **Collaudo.**

La pratica di collaudo verrà aperta nel momento dell'accettazione dei beni e verrà conclusa solo dopo il periodo di prova e accettazione da parte di tutti i referenti aziendali delle Strutture dell'ARNAS "G. Brotzu" coinvolte.

Si precisa che ogni costo derivante dalle operazioni di messa in funzione e collaudo funzionale è a carico del Fornitore che dovrà rendere disponibili gli eventuali dispositivi/attrezzature/oggetti test/strumenti di misura e quant'altro dovesse essere necessario alle suddette operazioni.

Oggetto del collaudo saranno i servizi offerti, compreso l'addestramento e l'avviamento conformemente a quanto richiesto in capitolato, eventualmente aggiornato in sede di contratto. Sono previste, a carico dell'aggiudicatario, inoltre, le verifiche tecniche di sicurezza elettrica e non, di funzionamento ed eventuali verifiche funzionali richieste dalla Stazione Appaltante dei beni oggetto dell'appalto, da eseguirsi per mezzo di idonei, funzionanti, tarati e certificati strumenti forniti da parte dell'OE.

Il collaudo consisterà, a mero titolo esemplificativo e non esaustivo, nella:

Verifica della corrispondenza tra quanto riportato nell'ordinativo di fornitura (marca, modello, ecc.) e quanto installato;

Accertamento della presenza di tutte le componenti delle apparecchiature/attrezzature, compresi software ed eventuali dispositivi accessori;

Verifica della conformità dei requisiti tecnici posseduti dalle apparecchiature e dai relativi dispositivi accessori, con quelli dichiarati ed emersi in sede di offerta. Verranno quindi eseguiti, se richiesti dalla Stazione Appaltante, da parte della ditta aggiudicataria i test secondo gli standard nazionali/internazionali per valutarne almeno l'equivalenza rispetto a quanto dichiarato in documentazione tecnica;

Verifica della conformità delle apparecchiature/attrezzature ai requisiti e alle caratteristiche tecniche previste dalle norme di legge inerenti la tipologia di apparecchiature/attrezzature oggetto della fornitura;

Accertamento delle corrette condizioni di funzionamento delle apparecchiature sulla scorta di tutte le prove funzionali e diagnostiche previste dai manuali tecnici del produttore, che sono da ritenersi obbligatorie e totale carico per il Fornitore, con prove di funzionamento sia a livello hardware che software, mediante dimostrazioni effettuate dal tecnico della ditta aggiudicataria, inclusa la eventuale riproduzione di immagini test. Quando le apparecchiature o parti di esse non superino le prescritte prove funzionali e diagnostiche, le operazioni sono ripetute e continuate alle stesse condizioni e modalità con eventuali oneri a carico del Fornitore fino alla loro conclusione.

Esecuzione da parte del fornitore delle verifiche di sicurezza elettrica generali e particolari conformemente a quanto previsto dalle norme CEI generali e particolari di riferimento;

Verifica delle interconnessioni con i sistemi aziendali, SIO e RIS-PACS;

La Ditta si impegna alla tempestiva eliminazione di tutti i difetti e/o vizi riscontrati in sede di collaudo e la fornitura è da considerarsi collaudata con esito positivo quando tutti i suoi componenti sono collaudati con esito positivo.



Il collaudo positivo, la fatturazione e l'autorizzazione al pagamento delle spettanze sono quindi vincolati a quanto segue:

Conformità della fornitura, rispondenza della fornitura all'ordine e al relativo DDT;

Consegna di tutta la documentazione a corredo delle apparecchiature/attrezzature così come previsto dalla documentazione di gara;

Installazione secondo quanto previsto nei manuali delle apparecchiature/attrezzature;

Esito positivo delle verifiche di sicurezza e prove di funzionamento.

La fatturazione per il pagamento dei beni forniti potrà avvenire solo ad ultimazione (positiva) dei collaudi di tutti i beni e della regolare esecuzione delle attività previste annualmente in contratto. Non saranno accettate fatture emesse prima di tali termini.

A conclusione delle suddette operazioni sarà redatto apposito verbale di collaudo, firmato dai referenti ARNAS e controfirmato dal Fornitore.

Il collaudo positivo non esonera comunque il Fornitore dalla responsabilità per eventuali difetti ed imperfezioni che non siano emersi in fase di collaudo e che siano in seguito accertati.

Quando le apparecchiature/attrezzature o parti di esse non superano le prescritte prove di collaudo (funzionali e diagnostiche), queste ultime saranno ripetute entro 15 giorni dalla data del primo collaudo alle stesse condizioni e modalità con cui sono state eseguite le prime prove di collaudo, con eventuali oneri a carico del Fornitore fino alla loro conclusione.

Il collaudo viene effettuato dal Fornitore in contraddittorio con l'Amministrazione e deve riguardare l'apparecchiatura in oggetto, compresi gli eventuali dispositivi opzionali oggetto dell'Ordinativo di Fornitura.

Se le apparecchiature/attrezzature non dovessero superare il collaudo o risultino non conformi a quanto dichiarato in sede di offerta, il Fornitore dovrà a proprio carico disinstallare, smontare e ritirare le apparecchiature/attrezzature entro 7 giorni dalla ricezione della comunicazione di collaudo negativo.

Resta salvo il diritto dell'Amministrazione, a seguito di collaudo con esito negativo, di risolvere in tutto o in parte il contratto di fornitura relativamente all'apparecchiatura non accettata, fatto salvo l'ulteriore danno.

Collaudo parziale.

In caso di fornitura incompleta (mancanza di manuali, di accessori, ecc.) o parzialmente conforme, si procederà al collaudo parziale della fornitura, che consentirà ad ARNAS Brotzu di utilizzare il bene fornito, limitatamente alle funzioni collaudate.

Il collaudo parziale è finalizzato a tutelare il servizio pubblico, che ARNAS "G. Brotzu" è tenuta a soddisfare, e non concede diritto alcuno di rivendicazione economica da parte della ditta fornitrice, la quale è obbligata a garantire tutte le funzionalità e le assistenze previste da contratto.

Resta inteso che la garanzia decorre dalla data del collaudo definitivo.

#### **Formazione del Personale.**

L'aggiudicatario dovrà erogare, attraverso personale specialista qualificato, esaustivi ed approfonditi corsi di formazione all'uso delle apparecchiature per il personale sanitario e dovrà garantire supporto applicativo avanzato

per la configurazione e ottimizzazione dei protocolli operativi, da erogarsi prima della conclusione dell'iter collaudo, salvo diversi accordi.

I corsi, svolti attraverso attività di affiancamento e utilizzo pratico delle apparecchiature, dovranno chiarire, almeno, i seguenti punti:

Caratteristiche e uso corretto delle apparecchiature, dei dispositivi (compresi i software) in ogni loro funzione e potenzialità;

Procedure per la soluzione autonoma degli inconvenienti e delle problematiche più frequenti;

Istruzioni su specifiche situazioni provenienti dalla pratica di Reparto;

Gestione operativa quotidiana;

Gestione e sicurezza;

Condizioni di lavoro degli operatori sanitari e gestione del rischio per gli stessi;

Precauzioni nell'utilizzo dell'apparecchiatura al fine di mantenerne l'efficienza operativa.

Durante la fase di collaudo, deve essere data indicazione sulla modalità di comunicazione (orari, mail e numero di telefono) con il servizio preposto alla gestione delle richieste di intervento, manutenzione e assistenza tecnica e per ogni altro tipo di esigenza connessa con i servizi previsti nel Capitolato e con le esigenze di utilizzo dell'apparecchiatura e dei relativi dispositivi.

Successivamente al collaudo deve essere garantita la disponibilità di personale specialista qualificato a supporto dell'attività durante l'intero periodo contrattuale:

Per completare la formazione al personale medico e infermieristico afferente al Servizio di Endoscopia Digestiva e Chirurgia Pediatrica;

Per consentire la formazione dell'eventuale nuovo personale destinato al Servizio di Endoscopia Digestiva e Chirurgia Pediatrica;

I contenuti e le modalità di erogazione dei corsi dovranno essere descritti in offerta tecnica (indicando gli argomenti trattati, il numero di ore previste, ecc.) e sarà oggetto di valutazione.

Tutti gli oneri e spese sostenuti per la fase di istruzione del personale saranno da considerarsi a totale carico del Fornitore. Sono del pari da considerarsi a carico del Fornitore le ulteriori attività di istruzione che si dovessero rendere eventualmente necessarie a seguito dell'aggiornamento gratuito del/dei software installato/i di gestione durante tutto il periodo di attivazione del servizio di assistenza e manutenzione "full risk", con riguardo al Servizio connesso di assistenza e manutenzione full risk per i tutta la durata contrattuale.

Ogni difformità relativa alle predette attività/modalità, comporterà l'impossibilità a firmare il collaudo di accettazione dell'apparecchiatura, secondo quanto previsto nell'apposito articolo del Capitolato Speciale.

Si fa presente che i costi relativi alla formazione del personale, che si rendesse necessaria a seguito dell'aggiornamento gratuito del/dei software installato/i di gestione durante tutto il periodo di garanzia, restano a carico del Fornitore.

Il personale dell'operatore economico aggiudicatario dovrà istruire il personale all'uso e alla manutenzione ordinaria di primo livello delle apparecchiature consegnate, con l'ausilio di un manuale di istruzioni per l'uso,

mettendo in evidenza anche le norme di sicurezza da osservare e le manovre da eseguire in caso di emergenza, ed indicando i riferimenti della sede dell'assistenza tecnica in caso di guasti, malfunzionamenti o problemi simili

#### **Servizio di Assistenza Tecnica.**

Il Fornitore, a partire dalla data del collaudo positivo, e per l'intera durata contrattuale, dovrà fornire i servizi di assistenza e manutenzione "Full – Risk" su ogni apparecchiatura/attrezzatura e sugli eventuali dispositivi opzionali, ossia: durante tale periodo il Fornitore assicura, gratuitamente, mediante propri tecnici specializzati il necessario supporto tecnico finalizzato al corretto funzionamento dei prodotti forniti, nonché, ove occorra, la fornitura gratuita di tutti i materiali di ricambio che si rendessero necessari a sopperire eventuali vizi o difetti di fabbricazione, ovvero, qualora necessaria o opportuna, la sostituzione delle apparecchiature.

Se durante il periodo di service si dovessero rilevare gravi difetti costruttivi, funzionali o strutturali dei prodotti forniti, il fornitore è tenuto al ritiro immediato del prodotto e la sostituzione del medesimo con uno nuovo, senza alcun onere.

Sono comprese nel servizio la riparazione e l'eventuale sostituzione delle apparecchiature/attrezzature in tutte le sue componenti, degli accessori (cavi, adattatori ecc.), di tutti i materiali e/o parti soggetti ad usura, ivi compresi ulteriori materiali specifici indicati dal produttore per una corretta manutenzione nel tempo.

Il costo dei servizi di assistenza e manutenzione Full – Risk nel corso del periodo di service è da includersi nel prezzo indicato in gara. L'assistenza Full – Risk verrà effettuata con personale specializzato del Fornitore e comprenderà anche tutte le seguenti prestazioni:

La manutenzione programmata secondo le specifiche del costruttore (da specificare in offerta);

Manutenzione correttiva illimitata senza onere alcuno per l'Azienda, in relazione alla richiesta di intervento in caso di malfunzionamento/guasto, di qualsivoglia componente comprese le eventuali opere realizzate dall'aggiudicatario;

La fornitura parti di ricambio;

La fornitura dei manuali d'uso in lingua italiana, relativi a strumentazione e materiali consumabili;

Ogni eventuale aggiornamento ed innovazione nel software e hardware, correttivo ed evolutivo;

In particolare, il Fornitore dovrà garantire la fornitura di qualsiasi parte necessaria a mantenere in perfetta efficienza le apparecchiature e i dispositivi accessori tanto sotto l'aspetto infortunistico, di sicurezza e di rispondenza alle norme quanto sotto l'aspetto della rispondenza ai parametri tipici delle apparecchiature e al loro corretto utilizzo, garantendo un servizio tecnico di assistenza e manutenzione sia delle apparecchiature fornite sia delle singole componenti per i difetti di costruzione e per i guasti dovuti all'utilizzo e/o ad eventi accidentali non riconducibili a dolo.

Inoltre, il Fornitore deve garantire per tutta la durata del contratto il medesimo livello qualitativo delle apparecchiature come accertato all'atto del collaudo; in caso di decadimento delle prestazioni di uno o più componenti, comunicato dall'utilizzatore, non risolvibile con normali interventi di manutenzione, il Fornitore provvederà a sostituire tali componenti con attrezzature nuove identiche o migliori rispetto a quelle della fornitura originale. Resta inteso che per qualsiasi congegno, parte o elemento meccanico, elettrico e elettronico che presenti

rotture o logorii o che comunque diminuisca il rendimento delle apparecchiature, il Fornitore dovrà eseguire le dovute riparazioni e/o sostituzioni con materiali di ricambio originali e nuovi di fabbrica e di caratteristiche tecniche identiche o superiori a quelli sostituiti. Le parti sostituite verranno ritirate dal Fornitore che ne assicurerà il trattamento in conformità alle norme vigenti, senza alcun onere aggiuntivo per il Committente. Il Fornitore si impegna a garantire la disponibilità delle parti di ricambio per tutta la durata dell'appalto, a decorrere dalla data di accettazione della fornitura.

#### **Manutenzione preventiva (o programmata).**

La manutenzione preventiva, svolta da personale qualificato dell'operatore economico aggiudicatario, comprende la procedura periodica di verifica, controllo, messa a punto, sostituzione parti di ricambio e parti soggette ad usura, esecuzione dei programmi di manutenzione prescritti dal Fabbricante ed eventuale adeguamento e/o riconduzione dell'apparecchiatura risultante non conforme, come previsto dai manuali d'uso forniti in dotazione.

Nella manutenzione preventiva dovranno essere previste anche le Verifiche di Sicurezza Elettrica a totale carico dell'aggiudicatario, con rendicontazione delle misure effettuate, conformemente a quanto previsto dalle norme CEI generali e particolari applicabili, almeno una volta all'anno, e ogni qualvolta gli interventi di manutenzione preventiva possano incidere sulle condizioni di sicurezza dell'apparecchiatura.

Tale manutenzione sarà effettuata nel rispetto delle modalità, frequenza e condizioni stabilite nel manuale relativo all'apparecchiatura e/o dispositivo opzionale acquistato, e almeno 1 (una) volta all'anno.

La manutenzione preventiva deve comprendere inoltre le verifiche e i controlli dei parametri di funzionamento (verifiche funzionali).

Al positivo completamento delle attività di manutenzione preventiva, l'aggiudicatario si impegna a consegnare all'eventuale DEC, al servizio di SSD Tecnologie Sanitarie e al coordinatore del Reparto coinvolto dell'ARNAS "G. Brotzu", una copia del rapporto d'intervento, il quale dovrà riportare almeno le informazioni relative alle attività svolte, all'indicazione di inizio e fine attività di manutenzione e all'elenco delle componenti eventualmente sostituite. Per limitare il tempo di fermo macchina, nel caso in cui le attività di manutenzione preventiva siano previsti su due giorni, ARNAS potrà scegliere, in funzione delle sue necessità, di effettuare le attività previste in due giorni non consecutivi.

#### **Manutenzione correttiva.**

La manutenzione correttiva (su chiamata) comprende la riparazione e/o la sostituzione di tutte le parti dell'apparecchiatura, componenti, accessori e di quant'altro componga il bene nella configurazione fornita all'ARNAS "G. Brotzu" che subiscano guasti dovuti a difetti o deficienze del bene o per usura naturale.

La manutenzione correttiva consiste nell'accertamento della presenza del guasto o malfunzionamento, nell'individuazione delle cause che lo hanno determinato, nella rimozione delle suddette cause e nel ripristino delle originali funzionalità, con verifica dell'integrità e delle prestazioni dell'apparecchiatura. Qualora il guasto riscontrato possa incidere sulle condizioni di sicurezza dell'apparecchiatura, dovranno essere effettuate le Verifiche di Sicurezza Elettrica e il controllo di funzionalità, a totale carico dell'aggiudicatario, con rendicontazione delle misure effettuate, conformemente a quanto previsto dalle norme CEI generali e particolari applicabili.

La manutenzione correttiva sarà effettuata con le seguenti modalità:

Numero di interventi su chiamata illimitati;

Tempo di intervento a partire dalla ricezione della richiesta: entro 12 ore solari e consecutive dal momento della ricezione della richiesta di intervento comunicata dagli operatori al servizio di assistenza del Fornitore;

Tempo di risoluzione del guasto con o senza parti di ricambio: entro 24 ore solari e consecutive dall'intervento;

L'organizzazione del centro di assistenza tecnica e manutenzione deve essere tale da garantire tempestività negli interventi ed evitare l'interruzione dell'attività delle Strutture destinatarie delle apparecchiature. Nel caso di fermo prolungato (superiore a 24 ore solari dalla richiesta di intervento) di una o più macchine la ditta dovrà provvedere a mettere in atto ogni possibile provvedimento per garantire la continuità dell'attività (p.e. fornitura di muletto sostitutivo senza alcun onere a carico dell'Arnas "G. Brotzu"). Non saranno accettate soluzioni che contemplino il reprocessing manuale.

Il fermo macchina per interventi di manutenzione correttiva (manutenzione programmata esclusa) non deve essere superiore a 10 gg annui pena l'applicazione delle penali. Tale conteggio non verrà incrementato in caso di garanzia di continuità del servizio come da configurazione completa (5 apparecchiature dedicate al reprocessing).

Al termine di ciascun intervento di manutenzione dovrà essere redatto un apposito rapporto tecnico di lavoro che di minima dovrà contenere, almeno, le seguenti informazioni:

Identificativo della richiesta di intervento della chiamata;

La data e ora di inizio e fine intervento;

Il numero di matricola dell'apparecchiatura;

Il problema riscontrato;

Le indicazioni delle operazioni effettuate;

I pezzi di ricambio eventualmente sostituiti.

Il rapporto tecnico in questione dovrà essere firmato dal tecnico che ha eseguito l'intervento e da un incaricato dell'ARNAS "G. Brotzu".

Terminata la manutenzione correttiva, con esito positivo, dovrà essere inviato il rapporto tecnico di fine lavoro all'eventuale DEC, al servizio di SSD Tecnologie Sanitarie e al coordinatore del Reparto coinvolto dell'ARNAS "G. Brotzu".

Durante il periodo contrattuale tutte le spese sostenute per fornitura di pezzi e parti di ricambio e/o sostituzione dei beni difettosi, ovvero per trasporti e manodopera per installazione e/o riparazione, ecc., sono da intendersi a carico del Fornitore. Si intendono anche comprese le verifiche di rispondenza alle norme per la sicurezza elettrica, generali e particolari, da eseguirsi a seguito degli interventi di manutenzione correttiva qualora necessarie.

#### **Fornitura parti di ricambio.**

I ricambi e gli accessori montati e/o installati dovranno essere quelli originali, prescritti, approvati o consigliati dal Produttore. L'Aggiudicatario garantisce la loro reperibilità e fornitura per tutta la durata del presente appalto a decorrere dalla data di collaudo della fornitura.



### **Sopralluogo.**

Gli Operatori Economici concorrenti dovranno prendere obbligatoriamente visione dei luoghi oggetto del service, per poter verificare gli ambienti in cui verranno installati i dispositivi oggetto dell'appalto, prendere visione degli impianti e accessori necessari all'installazione, per una corretta valutazione dei vincoli presenti, degli eventuali lavori da porre in essere, dell'adeguatezza impiantistica, delle modalità di consegna e installazione, che dovranno essere inclusi nell'offerta.

I locali destinati ad ospitare le strumentazioni verranno mostrati in fase di sopralluogo.

La richiesta per il sopralluogo – che sarà effettuato in maniera disgiunta per ciascun offerente – dovrà essere inviata, entro 5 giorni lavorativi antecedenti la data di sopralluogo richiesta, al seguente recapito mail: [tecnologiesanitarie@aob.it](mailto:tecnologiesanitarie@aob.it).

Data e ora del sopralluogo saranno comunicati ai concorrenti con almeno 3 (tre) giorni di anticipo.

Le date dei sopralluoghi si intendono tassative e non modificabili, in considerazione dell'incidenza diretta che il calendario degli stessi riveste nella tempistica e nella speditezza delle operazioni del procedimento di gara.

L'assenza dei rappresentanti delle ditte nell'ora, nei giorni e nei luoghi indicati, senza idonea comunicazione scritta inviata dall'operatore economico all'Amministrazione almeno 2 giorni lavorativi prima della data fissata, equivale a rinuncia all'appalto.

Sono titolati ad effettuare il sopralluogo negli ambienti interessati dal servizio, il titolare, il legale rappresentante, l'amministratore del soggetto partecipante o un direttore tecnico, come risultante da certificato di iscrizione alla CCIAA da esibire in fase di sopralluogo. Nel caso in cui il sopralluogo non possa essere effettuato dai soggetti di cui al comma precedente può essere delegato un soggetto diverso, purché dipendente dell'Operatore Economico partecipante, che si presenterà nel luogo ed all'ora concordati dotato di procura notarile o di delega. Si precisa che l'incaricato/delegato da un Operatore Economico non potrà eseguire il sopralluogo per conto di nessun altro Operatore Economico che intende partecipare alla medesima procedura di gara. L'Arnas "G. Brotzu" comproverà con apposita attestazione che gli operatori economici richiedenti hanno effettuato il sopralluogo. La documentazione di avvenuto sopralluogo dovrà essere allegata alla documentazione amministrativa per la partecipazione alla gara.

Resta inteso che le ditte, con la presentazione dell'offerta confermano che hanno preso visione con il sopralluogo obbligatorio sul posto, di tutti gli elementi che possono influire sulla funzionalità a regola d'arte e sui costi della fornitura.

A seguito di tale sopralluogo dovrà essere allegato in offerta tecnica:

Un layout distributivo dell'intera installazione (apparecchiature di reprocessing e armadi di stoccaggio), inteso come un piano di installazione preliminare in cui si riportino anche tutti gli adeguamenti di tipo impiantistico e necessari al buon funzionamento delle apparecchiature;

Si ribadisce che è responsabilità dell'operatore economico partecipante l'effettuazione di tutte le visite ed i rilievi necessari alla predisposizione dell'offerta. La ditta aggiudicataria sarà comunque tenuta a farsi carico di tutti gli oneri relativi agli interventi necessari per la fornitura a regola d'arte delle apparecchiature/attrezzature oggetto della



presente procedura e per gli eventuali interventi connessi, in piena e completa conformità alle normative vigenti, indipendentemente dal fatto che tali opere fossero state previste nell'offerta, purché prevedibili dallo stato di fatto dei locali e degli impianti tramite accurati rilievi e prove strumentali.

Si tenga presente che comunque sono da ritenersi validi i seguenti vincoli e condizioni:

Tutte le opere di installazione fino alla verifica di conformità dell'intera fornitura sono da ritenersi a carico dell'operatore economico aggiudicatario;

Gli interventi necessari per il collegamento delle tecnologie alle predisposizioni esistenti dovranno essere realizzati a carico dell'operatore economico aggiudicatario;

Garantire l'uniformità alle soluzioni esistenti e alla regola dell'arte qualora siano necessarie modifiche a pavimenti, pareti, rivestimenti, controsoffitti, etc;

Realizzare opere di rinforzo/ripartizione carichi su solai, se necessarie;

Realizzare opere di rifinitura per adeguamento dei locali tecnici, ove necessarie.

L'operatore economico aggiudicatario dovrà acquisire, prima degli eventuali interventi summenzionati, esplicita autorizzazione da parte della S.C. Gestione Immobili e Impianti, Nuove Realizzazioni dell'ARNAS "G. Brotzu".

L'appalto è aggiudicato in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art. 95, comma 2 e comma 6 del Codice, a favore dell'operatore economico che avrà ottenuto il punteggio totale più alto, mediante assegnazione di un massimo di 100 punti di cui: 80 punti da attribuire a favore dell'offerta tecnica e 20 punti da attribuire a favore dell'offerta economica.

Il prezzo offerto dagli Operatori Economici partecipanti dovrà essere determinato al netto delle spese relative al costo del personale, valutato sulla base dei minimi salariali definiti dalla contrattazione collettiva nazionale di settore.

Non saranno ammesse giustificazioni in relazione ai trattamenti salariali minimi inderogabili stabiliti dalla legge o da fonti autorizzate dalla legge. Non si ravvisano rischi di natura interferenziale ma l'aggiudicatario dovrà trasmettere il proprio DUVRI sottoscritto dal Legale Rappresentante.

Per l'acquisizione del servizio in parola l'importo annuale a base d'asta, comprensivo dei costi di cui all'art. 23, comma 16, del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i., viene quantificato in € 150.000,00=Iva esclusa.

Nell'offerta economica i partecipanti dovranno indicare i propri costi aziendali concernenti l'adempimento delle disposizioni in materia di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro, ai sensi dell'art. 95, comma 10, del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i.

#### **Capacità economica e finanziaria:**

L'Operatore Economico deve allegare al DGUE n. 2 referenze bancarie;

Qualora l'Operatore Economico intrattenesse rapporti con solo n. 1 Istituto Bancario, potranno essere presentati:

N. 1 referenza bancaria e i bilanci o estratti di bilancio degli ultimi tre anni (2021 – 2020 – 2019);

I criteri premiali sono i seguenti:

#### **1) Qualità e valore tecnico = Max Punti 80 – Min. 0 Punti**

L'attribuzione del punteggio avverrà applicando i seguenti coefficienti di valutazione:

Il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione elencati nella sottostante tabella con la relativa ripartizione dei punteggi. In particolare il punteggio tecnico sarà dato dalla somma di punteggi che possono essere:

- **Discrezionali**, vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito in ragione dell'esercizio della discrezionalità spettante alla commissione giudicatrice.
- **Quantitativi**, vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito mediante applicazione di una formula matematica.
- **Tabellari**, vale a dire i punteggi fissi e predefiniti che saranno attribuiti o non attribuiti in ragione dell'offerta o mancata offerta di quanto specificamente richiesto.

**TABELLA DI ATTRIBUZIONE DEI PUNTEGGI.**

Oggetto di valutazione	N.	Criterio di valutazione	Descrizione dell'attribuzione del punteggio	Punteggio MAX
<b>Caratteristiche tecniche e dotazione dei sistemi</b>				
<b>Caratteristiche Tecniche e Prestazionali Generali</b>	1.1	Verrà valutato il sistema nel suo complesso, le eventuali migliorie e innovazioni proposte non specificatamente oggetto di valutazione dei punti successivi.	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>7</b>
	1.2	Ciclo di lavaggio e sua durata	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>3</b>
	1.3	Ergonomia del sistema e semplicità d'uso, con particolare riferimento alle operazioni di carico e scarico degli strumenti	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>7</b>
	1.4	Sicurezza per gli operatori ed accessibilità per le operazioni di pulizia	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>7</b>
	1.5	Organizzazione delle attività di stoccaggio dei materiali e delle modalità di reintegro fornitura	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>3</b>
<b>Sistemi per lavaggio e disinfezione di endoscopi flessibili</b>	1.8.1	Caratteristiche del sistema offerto (p.es. ciclo di lavaggio e sua durata, ergonomia del sistema e modalità di utilizzo con riferimento alle operazioni di carico e scarico degli strumenti, specifiche tecniche generali e di sicurezza per gli operatori, accessibilità per le	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>7</b>



		operazioni di pulizia, rumorosità, certificazioni rilasciate dopo ogni trattamento, etc.)		
<b>Armadi per lo stoccaggio degli endoscopi</b>	1.9	Caratteristiche generali dei sistemi proposti, tempistiche di mantenimento delle condizioni di disinfezione, contenimento di endoscopi in numero superiore a quanto richiesto nelle caratteristiche minime, descrizione del sistema di produzione e filtraggio dell'aria medica, etc.	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>7</b>
<b>Sistema tecnologico per controllo e tracciabilità disinfezione delle sonde</b>	1.10	Caratteristiche generali del sistema proposto, sicurezza del processo, miglioramento dei flussi operativi, tracciabilità, etc.	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>7</b>
<b>Layout di installazione</b>	1.11	Verrà valutata la proposta di layout di installazione e ingombro dei sistemi proposti (in particolare dei sistemi di lavaggio e disinfezione e degli armadi per lo stoccaggio). Verranno preferite soluzioni di installazione e organizzative ritenute più idonee ai limiti di spazio esistenti presso i locali di destinazione.	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>7</b>
<b>Condizioni di assistenza Tecnica, manutenzione, e formazione durante il periodo contrattuale</b>				
<b>Condizioni di manutenzione e Assistenza durante il periodo contrattuale</b>	2.1	Tempi di intervento. Miglioramento dei tempi rispetto a quanto richiesto nelle caratteristiche minime.	Quantitativo. Valore più basso.	<b>6</b>
	2.2	Tempi di ripristino delle apparecchiature. Miglioramento dei tempi rispetto a quanto richiesto nelle caratteristiche minime.	Quantitativo. Valore più basso.	<b>6</b>
	2.3	Sarà premiata la fornitura di apparecchi sostitutivi, di medesime caratteristiche tecnico-funzionali (o superiori), in modo che, in caso di guasto delle apparecchiature, non sia necessario il blocco delle attività fino al ripristino delle stesse. Il muletto dovrà, a discrezione dell'aggiudicatario, essere lasciato pronto all'uso presso i locali dell'ARNAS Brotzu oppure essere consegnato, in base all'esigenza, entro 12 ore lavorative dalla richiesta.	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>5</b>



	2.4	Contratto di manutenzione di tipo "Full Risk incondizionato": - Inclusione nel contratto degli interventi derivanti da danni accidentali, dal non corretto o improprio uso delle apparecchiature; - Inclusione nel contratto degli interventi dovuti da imperfetto funzionamento delle adduzioni elettriche, idrauliche o altro non realizzate in appalto.	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>6</b>
<b>Formazione all'uso</b>	2.5	Piano di formazione. Si valuteranno eventuali condizioni migliorative rispetto al Capitolato Speciale, assegnando il punteggio alla luce di una valutazione comparativa delle offerte.	Criterio discrezionale. Descrivere	<b>2</b>
<b>Totale</b>				<b>80</b>

#### **Metodo di attribuzione del coefficiente per il calcolo del punteggio dell'offerta tecnica**

Il punteggio dell'offerta tecnica sarà attribuito sulla base dei criteri (eventualmente suddivisi in sub criteri) di valutazione elencati nella tabella di cui sopra.

A ciascuna offerta e per ciascun criterio di cui alla tabella dei criteri migliorativi verrà attribuito un coefficiente di prestazione dell'offerta  $V_{(a)i}$ , compreso tra 0 e 1. Tali coefficienti saranno successivamente moltiplicati per il relativo punteggio massimo ( $W_i$ ) previsto per ciascun elemento nella sovrastante tabella, così da determinare il corrispondente punteggio  $C_{(a)}$  conseguito per ciascun singolo criterio.

$$P_i = \sum_n [W_j \cdot C_{j-i}]$$

Dove:

$P_{(a)}$  Punteggio dell'offerta del concorrente i-esimo;

$n$  = numero totale dei requisiti da valutare;

$W_j$  = peso o punteggio attribuito al requisito j-esimo;

$C_{j-i}$  = coefficiente attribuito al requisito j-esimo dell'offerta del concorrente i-esimo.

La Commissione potrà decidere se esprimere una valutazione collegiale con la sola attribuzione del **voto complessivo finale**, oppure esprimere giudizi individuali, nel qual caso delle valutazioni attribuite da ogni commissario sarà calcolata la media  $C_{j-i}$  dei singoli coefficienti C attribuiti dai commissari al concorrente a per lo specifico sub criterio i-esimo.

In particolare:



Per l'attribuzione del punteggio tecnico per i **sub-criteri di tipo "Quantitativo (Q)"** la Commissione Giudicatrice procederà, salvo diverse specifiche indicate nell'apposito sub-criterio, applicando una proporzione lineare (ovvero, proporzione lineare inversa) in funzione dei valori dei parametri offerti dai vari concorrenti (i valori devono essere specificatamente indicati nella tabella recante la descrizione dettagliata delle caratteristiche e funzionalità migliorative dei beni offerti) come indicato nel sub criterio di valutazione stesso.

Modalità di attribuzione dei punteggi per i sub criteri di tipo quantitativo (Q)

A ciascuno degli elementi quantitativi oggettivamente misurabili, contraddistinti con la dicitura "proporzione lineare", è attribuito un coefficiente mediante applicazione delle seguenti proporzioni:

<p><b>Qualora il valore della caratteristica migliore sia il più alto:</b></p> $C_{j-i} = \frac{V_{j-i}}{V_{j-max}}$ <p>Dove:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>V_{j-i}</math> = Valore offerto dal concorrente i-esimo per il subcriterio j;</li> <li>• <math>V_{j-max}</math> = Valore dell'offerta migliore per il subcriterio j;</li> <li>• <math>C_{j-i}</math> = Coefficiente calcolato per il sub criterio lineare j relativamente all'offerta del concorrente i-esimo.</li> </ul>	<p><b>Qualora il valore della caratteristica migliore sia il più basso:</b></p> $C_{j-i} = \frac{V_{i-min}}{V_{j-i}}$ <p>Dove:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>V_{j-i}</math> = Valore offerto dal concorrente i-esimo per il subcriterio j;</li> <li>• <math>V_{j-min}</math> = Valore dell'offerta migliore per il sub criterio j;</li> <li>• <math>C_{j-i}</math> = Coefficiente calcolato per il sub criterio lineare j relativamente all'offerta del concorrente i-esimo.</li> </ul>
<p>Con riferimento ai suddetti punti, al valore della caratteristica migliore per il subcriterio i, verrà attribuito il coefficiente <math>C_{j-i}=1</math> (uno).</p>	

Nel caso di sub criterio di tipo **"Tabellare" (T)**, i punteggi saranno attribuiti in ragione del soddisfacimento (o meno) del requisito richiesto dallo specifico criterio/sub criterio, sulla base di quanto espressamente indicato dal concorrente, per quello specifico sub-criterio (le indicazioni devono essere specificatamente riportate nella Scheda recante la descrizione dettagliata delle caratteristiche e funzionalità migliorative dei beni offerti).

Nel caso di criterio/sub criterio di tipo **"Discrezionale" (D)**, i punteggi ad ogni concorrente saranno attribuiti in ragione dell'esercizio della discrezionalità spettante alla Commissione giudicatrice sulla base del contenuto del sub-fascicolo relativo, applicando la modalità descritta nella tabella successiva.

Per i criteri di tipo qualitativo **"discrezionale" (D)**, ogni commissario attribuirà un punteggio da 0 a 1 in funzione del grado di soddisfacimento che riterrà raggiunto dall'offerta del concorrente nello specifico criterio motivazionale, graduandolo secondo i possibili livelli (anche intermedi) indicati nella seguente tabella:



Giudizio	Valori del coefficiente	Criterio di giudizio della proposta/ del miglioramento
Eccellente	1,0	Si esclude la possibilità di soluzioni migliori
Ottimo	0,9	Ottima rispondenza alle aspettative
Buono	0,8	Buona rispondenza alle aspettative
Discreto	0,7	Discreta rispondenza alle aspettative
Sufficiente	0,6	Sufficiente rispondenza alle aspettative
Modesto	0,5	Modesta rispondenza alle aspettative
Mediocre	0,4	Mediocre rispondenza alle aspettative
Scarso	0,3	Scarsa rispondenza alle aspettative
Insufficiente	0,2	Insufficiente rispondenza alle aspettative
Irrilevante	0,1	Miglioramento irrilevante
Assente	0,0	Nessuna proposta

Delle valutazioni attribuite da ogni Commissario, per lo specifico criterio “discrezionale”, sarà calcolata la media dei singoli coefficienti attribuiti dai commissari al concorrente i-esimo per lo specifico sub criterio j-esimo.

#### Metodo di attribuzione del punteggio offerta economica

##### Prezzo: punteggio Max 20

Per l'attribuzione del punteggio relativo al prezzo si procederà applicando la seguente formula:

$$PP_{(i)} = W \cdot C_i$$

Dove:

$PP_{(a)}$  Punteggio Prezzo dell'offerta del concorrente i-esimo;

$W$  = Peso o punteggio attribuito al prezzo;

$C_i$  = coefficiente attribuito al prezzo dell'offerta del concorrente i-esimo.

Per l'attribuzione del coefficiente verrà utilizzata la **formula bilineare**:

$$C_i (\text{per } A_i \leq A_{soglia}) = X * \frac{A_i}{A_{soglia}}$$

$$C_i (\text{per } A_i > A_{soglia}) = X + (1 - X) * \left[ \frac{(A_i - A_{soglia})}{(A_{max} - A_{soglia})} \right]$$

Dove:

$C_i$  = coefficiente attribuito al concorrente i-esimo;

$A_i$  = valore dell'offerta (ribasso) del concorrente i-esimo;

$A_{soglia}$  = media aritmetica dei valori delle offerte (ribasso sul prezzo) dei concorrenti;

$X = 0,90$

$A_{max}$  = valore dell'offerta (ribasso) più conveniente.

Il punteggio totale ( $P_{TOT}$ ) per ciascuna offerta sarà così determinato:

$$P_{TOT} = PT + PE$$

Dove=



PT= somma dei punti attribuiti all'Offerta Tecnica;

PE = Somma dei punti attribuiti all'Offerta economica;

Gli Operatori Economici dovranno obbligatoriamente indicare il ribasso complessivo sull'importo annuale a base d'asta.

**Non saranno ammesse, pena esclusione, offerte superiori all'importo a base d'asta e ribassi pari a 0 €.**

L'offerta economica, dovrà essere sottoscritta, con firma digitale, dal Legale Rappresentante dell'Operatore Economico o da persona abilitata ad impegnare l'offerente.

**NOTA BENE:**

Nel caso in cui l'offerta economica venga presentata da raggruppamenti di operatori economici o Consorzi o soggetti plurimi non ancora costituiti la stessa deve essere sottoscritta digitalmente da tutti i soggetti, che costituiranno i raggruppamenti o i consorzi soggetti plurimi.

Si precisa che l'offerta economica può essere sottoscritta digitalmente anche da persona diversa dal rappresentante legale munita di comprovati poteri di firma, la cui procura dovrà essere stata allegata nell'apposita sezione denominata Busta di Qualifica.

**Resta inteso che:**

L'offerta si intende valida per 180 giorni, ai sensi dell'art. 32, comma 4, del D. Lgs. n. 50/2016, a decorrere dal termine fissato per la ricezione delle offerte, senza che l'operatore economico offerente possa avanzare pretesa alcuna per qualsivoglia titolo.

L'offerta non deve contenere, a pena di esclusione, alcuna condizione concernente modalità di pagamento, limiti di validità dell'offerta o altri elementi in contrasto con le indicazioni fornite nel presente documento e nei relativi allegati.

La documentazione deve essere presentata in lingua italiana.

Si procede all'aggiudicazione anche in caso di una sola offerta valida.

In caso di parità di punteggio finale si procede mediante sorteggio.

Non sono ammesse offerte condizionate ovvero espresse in modo indeterminato.

L'ARNAS "G. Brotzu" si riserva, a suo insindacabile giudizio, di non procedere all'aggiudicazione dell'appalto, ovvero di escludere le offerte che propongono servizi non giudicati conformi alle specifiche stabilite dall'ARNAS "G. Brotzu".

Mentre l'offerente resta impegnato per effetto della presentazione stessa dell'offerta, l'ARNAS "G. Brotzu" non assume verso di questi alcun obbligo se non dopo la stipula del contratto.

Ai sensi dell'articolo 106, comma 12, del Decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50, l'AOB, qualora in corso di esecuzione si renda necessario un aumento o una diminuzione delle prestazioni fino a concorrenza del quinto dell'importo del contratto, può imporre all'appaltatore l'esecuzione alle stesse condizioni previste nel contratto originario. In tal caso l'appaltatore non può far valere il diritto alla risoluzione del contratto;

I prezzi saranno fissi e invariati per tutta la durata del contratto e si intendono per merce franco magazzino Cespiti e Farmacia e comprensivi del costo del trasporto e dell'imballaggio che dovrà essere curato in modo da garantire la



merce/attrezzature/apparecchiature da deterioramenti durante il trasporto stesso, e di ogni altro onere accessorio, con esclusione dell'IVA, salvo il verificarsi di quanto previsto dall'art. 106, comma 1, lett. a) del D. Lgs n. 50/2016. Le condizioni di aggiudicazione vincoleranno la Ditta per tutto il periodo di vigenza contrattuale.

**Ai sensi dell'art. 95, comma 10, del D. Lgs. n. 50/2016, nell'offerta economica l'Operatore Economico deve indicare i propri costi aziendali concernenti l'adempimento delle disposizioni in materia di salute e sicurezza sui luoghi di lavoro.**

**Le modalità relative alla fatturazione e ai pagamenti saranno le seguenti:**

Ai fini di una corretta ripartizione dei costi nella contabilità analitica aziendale, le fatture dovranno riportare:

Il valore del corrispettivo da riconoscere all'aggiudicatario per l'uso dello/degli strumento/i e/o apparecchiature;

Il valore del corrispettivo da riconoscere all'aggiudicatario per l'assistenza tecnica full – risk della strumentazione fornita;

Il valore del corrispettivo da riconoscere all'aggiudicatario per la fornitura del materiale di consumo;

Nelle fatture dovranno altresì essere riportati i seguenti dati:

Estremi dell'atto deliberativo;

Periodo di riferimento per quanto attiene il noleggio e l'assistenza tecnica;

Estremi del contratto;

Estremi del DDT (numero e data) – Nello SDI dovrà inoltre essere allegata la Bolla in formato PDF;

Codice Cig;

Centro di Costo;

Numero di conto;

Codice Univoco: FIEFE2;

NSO;

Codice Endpoint;

IBAN;

La liquidazione delle fatture emesse dalla ditta aggiudicataria – a fronte delle prestazioni effettivamente effettuate – avverrà previa presa in carico delle fatture medesime ed acquisizione della dichiarazione di regolare esecuzione della prestazione da parte del Direttore dell'Esecuzione del Contratto.

Le fatture verranno pagate entro 60 gg. dall'accettazione della fattura da parte del sistema di interscambio SDI e, decorso tale termine, verranno riconosciuti gli interessi al tasso legale per tutti i giorni di ritardo (art. 16 punto 3 della L.R. n. 3/03).

L'Operatore Economico si impegna a notificare tempestivamente le variazioni che si verificassero nelle modalità di pagamento ed in difetto di tale notifica, anche se le variazioni fossero pubblicate nei modi di legge, l'ARNAS "G. Brotzu" è senz'altro esonerata da ogni responsabilità.

In caso di inadempimento a seguito di mancata effettuazione delle prestazioni contrattualmente previste, da parte dell'Operatore Economico aggiudicatario, l'Azienda provvederà ad addebitare a quest'ultima la maggiore spesa

che l'ARNAS "G. Brotzu" dovrà sostenere per l'acquisizione della medesima prestazione presso altro Operatore Economico.

L'Azienda non darà corso, in nessun modo, alla liquidazione dei corrispettivi nel caso in cui il fornitore effettuasse delle prestazioni che non siano state preventivamente richieste dal DEC.

Con la partecipazione alla presente procedura gli Operatori Economici s'impegnano altresì all'osservanza di quanto previsto in materia di tracciabilità dei flussi finanziari e a riportare su tutta la documentazione, relativa alla presente gara ed alla successiva fase di esecuzione del contratto, il relativo Codice CIG.

La ditta s'impegna altresì ad indicare, al momento della stipula del contratto, il numero di conto corrente dedicato sul quale avverranno tutte le transazioni finanziarie ed i relativi pagamenti.

#### **Contestazioni e penali.**

L'ARNAS "G. Brotzu", a tutela della qualità del servizio e della sua scrupolosa conformità alle norme di legge e contrattuali, potrà applicare sanzioni pecuniarie pari all'1‰ del valore del contratto, in ogni caso di accertata violazione delle prescrizioni del presente Capitolato.

La sanzione sarà applicata dopo formale contestazione ed esame delle eventuali controdeduzioni della Ditta aggiudicataria, che devono pervenire entro 10 giorni dalla data di notifica della contestazione.

L'applicazione delle penali sarà comunicata alla Ditta a mezzo PEC, la quale dovrà emettere nota di accredito per l'importo della penale applicata che sarà contabilizzata in sede di liquidazione delle fatture. In difetto l'ARNAS "G. Brotzu" si rivarrà sulla cauzione definitiva.

La fornitura verrà monitorata per tutta la sua durata dal personale tecnico delle Amministrazioni.

Il Fornitore sarà, pertanto, sottoposto ad un processo di valutazione che potrà portare, di volta in volta, all'applicazione delle penali che vengono di seguito riportate:

Per ogni giorno solare di ritardo, non imputabile alla Stazione Appaltante, rispetto ai termini massimi stabiliti per la consegna ed eventuale installazione dei prodotti o la sostituzione dei medesimi in caso di esito negativo della verifica di conformità, il Fornitore è tenuto a corrispondere alla Stazione Appaltante una penale pari all'1 ‰ (uno per mille) del corrispettivo della fornitura oggetto dell'inadempimento o del ritardo, fatto salvo il risarcimento del maggior danno.

Per ogni giorno solare di ritardo, non imputabile alla Stazione Appaltante, a causa di forza maggiore o a caso fortuito rispetto ai termini massimi per l'esecuzione del collaudo dei beni, il Fornitore è tenuto a corrispondere alla Stazione Appaltante una penale pari all'1 ‰ (uno per mille) del corrispettivo della fornitura oggetto dell'inadempimento o del ritardo, fatto salvo il risarcimento del maggior danno;

Per ogni giorno solare di ritardo, non imputabile alla Stazione Appaltante, a causa di forza maggiore o a caso fortuito rispetto ai termini massimi per l'esecuzione delle attività di manutenzione correttiva (intervento di assistenza e le attività di ripristino del prodotto), consegna dell'eventuale muletto sostitutivo non vengano effettuati nei termini stabiliti nel presente CT, sarà applicata al Fornitore una penale fissata nell'1‰ (uno per mille) dell'importo contrattuale.

Per ogni giorno lavorativo di ritardo, non imputabile ad ARNAS Brotzu, o a causa di forza maggiore o a caso fortuito, rispetto ai termini relativi alle scadenze del piano di manutenzione preventiva concordate con i referenti della Stazione Appaltante per gli interventi di manutenzione preventiva, il Fornitore è tenuto a corrispondere alla Stazione Appaltante una penale fissata nell'1‰ (uno per mille) dell'importo contrattuale.

Qualora il fermo macchina complessivo per interventi di manutenzione correttiva (manutenzione programmata esclusa) sia superiore ai 10 giorni lavorativi annui, sarà applicata al Fornitore una penale fissata nell'1‰ (uno per mille) dell'importo contrattuale;

Resta inteso che l'importo complessivo delle penali non potrà superare il 10% dell'importo complessivo del Contratto attuativo, fatto comunque salvo il risarcimento del maggiore danno. Nel caso in cui l'importo delle penali applicate raggiunga il limite del 10% del valore massimo dei contratti attuativi, la Stazione Appaltante potrà risolvere il contratto per grave inadempimento.

L'azienda contesta l'addebito all'appaltatore tramite PEC assegnando un termine congruo per la corretta esecuzione della prestazione e un termine non superiore a giorni 10 per ricevere le controdeduzioni. Entrambi i termini sono perentori e decorrono dalla data di trasmissione della contestazione. Le Aziende procedono all'applicazione della penale sia nell'ipotesi in cui le giustificazioni rese non siano considerate adeguate sia nella ipotesi in cui l'appaltatore non faccia pervenire giustificazioni.

L'applicazione della penale non esonera l'appaltatore dalla esecuzione della prestazione a cui l'amministrazione abbia ancora interesse.

Le penali potranno essere compensate con i pagamenti dovuti all'appaltatore ovvero mediante escussione parziale della cauzione definitiva che dovrà essere immediatamente reintegrata.

La richiesta e/o il pagamento delle penali di cui al presente articolo non esonera in nessun caso l'Appaltatore dall'adempimento dell'obbligazione per la quale si è reso inadempiente e che ha fatto sorgere l'obbligo di pagamento della medesima penale.

Sono fatte salve le ragioni dell'Appaltatore per cause non dipendenti dalla propria volontà, per inadempienze e relative applicazioni di penali.

La ditta dovrà trasmettere il DGUE, il PASSOE, il Patto d'integrità, il modello scheda dati per la comunicazione antimafia, la cauzione provvisoria e l'attestazione di avvenuto sopralluogo. Responsabile del Procedimento Dott. Davide Massacci. I punti di contatto sono: Telefono 070/539792 – PEC: [serv.provveditorato@pec.aobrotzu.it](mailto:serv.provveditorato@pec.aobrotzu.it). Costituiscono allegati alla presente relazione i seguenti elaborati, costituenti il progetto esecutivo da porre a base di gara:

- Bando GUUE;
- Bando GURI;
- Estratto giornali;
- Capitolato Speciale d'Appalto;
- Allegato A;
- Allegato B;

- Allegato C;
- Allegato D;
- Allegato E;
- Allegato F;
- Allegato G;
- Allegato Istruzioni di gara;
- Allegato Condizioni generali di registrazione;
- Allegato Accreditamento Impresa;

Il Responsabile del Procedimento  
Dott. Davide Massacci